



NECURON® 840

технические данные

1/2

основные физические показатели:

- очень высокая термостойкость

Главная область применения:

- инструменты для ламинации, модели и образцы
- реакционное инъекционное формование
- инструменты для глубокой вытяжки, инструменты для вакуумного формообразования
- инструмент для серийного производства мало размерных партий (например шаблоны и пенопласт)
- не подходит для литья, сделан из металлических сплавов с низкой точкой плавления

технические показатели:

цвет	фиолетовый
Коэффициент теплового расширения	прибл. $45 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Термостойкость	прибл. 130 °C
Твёрдость по Шору D	прибл. 70
Прочность на сжатие	прибл. 52 N/мм ²
Прочность на изгиб	прибл. 54 N/мм ²
Плотность	прибл. 0,98 г/см ³
Износостойкость (при определенном параметре)	прибл. - мм ³
классификация пожарной защиты	-
теплопроводность	прибл. - $\Omega \times \text{см}$
ударная вязкость	прибл. - кJ/м ²
теплопроводность	прибл. 0,22 W/мк

- не содержит галогена, пластификатора или растворителя
- не содержит промышленного флюорокарбогидрата
- физиологически безвреден

Размеры::

1200	400	50	мм
1200	400	75	мм
1200	400	100	мм

параллельно обработанные поверхности, другие размеры под заказ

Хранение/ Транспортировка:

Паллеты NECURON® должны храниться на плоской поверхности и в сухом помещении при температуре от 18°C до 25°C. Следует избегать перепада температуры при транспортировке и хранении.



NECURON® 840

технические данные

2/2

Обработка:

клей / шпатлёвка	цвет	соотношение смеси весовая единица	срок годности клея указано в мин. при 20°C	время отверждения указано в часах при 20°C
NECURON® K8T	прозрачный	1:0,2	10	4-6

или другой стандартный клей и шпатлёвка, которые используют для моделестроения
Мы рекомендуем квадратные и плоскопараллельные паллеты, для обеспечения хорошего
клеевого соединения

обработка:

Температура обработки: 20°C - 25°C

режущие инструменты: металлообрабатывающие инструменты с хорошим отведением
опилок

Параметры фрезерования:

	черновая обработка	чистовая обработка
тип инструмента	инструмент для чистовой обработки d=80 мм	инструмент для чистовой обработки d=80 мм
диаметр инструмента (мм)	80	80
Скорость резания [Vc] (м/с)	50	50
Число оборотов [n] (1/мин)	12000	8000
Скорость подачи м / мин	10	6
Подача на зуб [fz] (мм)	0,21	0,21
число зубьев [z]	4	4
Глубина разрезания [a _e] (мм)	3,5	0,5
Длина волны [f _{zeff}] (мм)	38	5

NECURON® 840

- Данный материал не содержит ни каких наполнителей, которые производят вредную пыль в процессе обработки. Однако содержащаяся пыль в воздухе не должна превышать 6 мг/м³. Безопасность процедур, рекомендованная профессиональным объединением химической промышленности, должна быть соблюдена.

- Статья не является регулируемым продуктом согласно правил МТП. В соответствии с общими местными и национальными правилами, отходы должны утилизироваться сжиганием в специальных местах или храниться в специальных емкостях (ЕАК 120105).

Технические утверждения и рекомендации относятся к текущим стандартам техники и основаны на нашем собственном опыте. Дальнейший рост и модернизация сохраняются. Благодаря разнообразию возможностей обработки, рекомендуем оптимизировать результаты своих собственных экспериментов.