



NECURON® 301

технические данные

1/2

основные физические показатели:

- обрабатывается в ручную и на станке
- приятный и быстрый в обработке
- очень тонкая структура
- гладкая поверхность

Главная область применения:

- создание и демонстрация моделей
- тестовые модели
- архитектурные модели
- фильеры и сборка частей
- основа для трудно моделируемой глины
- гидравлические и дизайнерские модели
- модели большого объёма

технические показатели:

| | |
|--|---|
| цвет | бежевый |
| Коэффициент теплового расширения | прибл. $60 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ |
| Термостойкость | прибл. 65 °C |
| Твёрдость по Шору D | прибл. 37 |
| Прочность на сжатие | прибл. 5 N/мм ² |
| Прочность на изгиб | прибл. 6 N/мм ² |
| Плотность | прибл. 0,30 г/см ³ |
| Износостойкость (при определенном параметре) | прибл. - мм ³ |
| классификация пожарной защиты | B2 |
| теплопроводность | прибл. - $\Omega \times \text{см}$ |
| ударная вязкость | прибл. - кJ/м ² |
| теплопроводность | прибл. - W/мк |

- не содержит галогена, пластификатора или растворителя
- не содержит промышленного флюорокарбогидрата
- физиологически безвреден

Размеры::

| | | | |
|------|-----|-----|----|
| 1500 | 500 | 50 | мм |
| 1500 | 500 | 75 | мм |
| 1500 | 500 | 100 | мм |
| 1500 | 500 | 150 | мм |

параллельно обработанные поверхности, другие размеры под заказ

Хранение/ Транспортировка:

Паллеты NECURON® должны храниться на плоской поверхности и в сухом помещении при температуре от 18°C до 25°C. Следует избегать перепада температуры при транспортировке и хранении.



NECURON® 301

технические данные

2/2

Обработка:

| клей / шпатлёвка | цвет | соотношение смеси весовая единица | срок годности клея указано в мин. при 20°C | время отверждения указано в часах при 20°C |
|------------------|------------|---|--|---|
| NECURON® K2 | прозрачный | - | 90 | 5-6 |

или другой стандартный клей и шпатлёвка, которые используют для моделестроения
Мы рекомендуем квадратные и плоскопараллельные паллеты, для обеспечения хорошего
клевого соединения

обработка:

Температура обработки: 20°C - 25°C

режущие инструменты: дерево- или металлообрабатывающие инструменты

Параметры фрезерования:

| | черновая обработка | чистовая обработка |
|---|--|--|
| тип инструмента | инструмент для чистовой обработки d=80 мм | инструмент для чистовой обработки d=80 мм |
| диаметр инструмента (мм) | 80 | 80 |
| Скорость резания [Vc] (м/с) | 50 | 50 |
| Число оборотов [n] (1/мин) | 12000 | 8000 |
| Скорость подачи м / мин | 12 | 8 |
| Подача на зуб [fz] (мм) | 0,25 | 0,25 |
| число зубьев [z] | 4 | 4 |
| Глубина разрезания [a _e] (мм) | 10 | 0,5 |
| Длина волны [f _{zeff}] (мм) | 38 | 10 |

NECURON® 301

- Данный материал не содержит ни каких наполнителей, которые производят вредную пыль в процессе обработки. Однако содержащаяся пыль в воздухе не должна превышать 6 мг/м³. Безопасность процедур, рекомендованная профессиональным объединением химической промышленности, должна быть соблюдена.

- Статья не является регулируемым продуктом согласно правил МТП. В соответствии с общими местными и национальными правилами, отходы должны утилизироваться сжиганием в специальных местах или храниться в специальных емкостях (ЕАК 120105).

Технические утверждения и рекомендации относятся к текущим стандартам техники и основаны на нашем собственном опыте. Дальнейший рост и модернизация сохраняется. Благодаря разнообразию возможностей обработки, рекомендуем оптимизировать результаты своих собственных экспериментов.